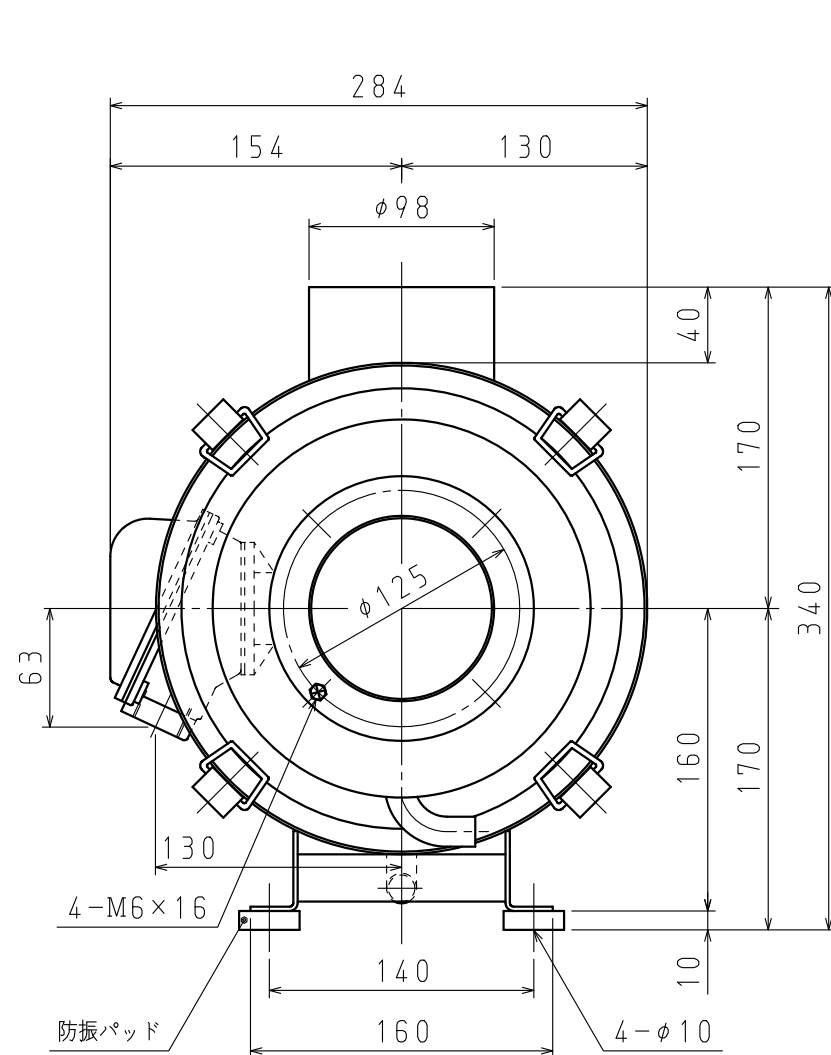
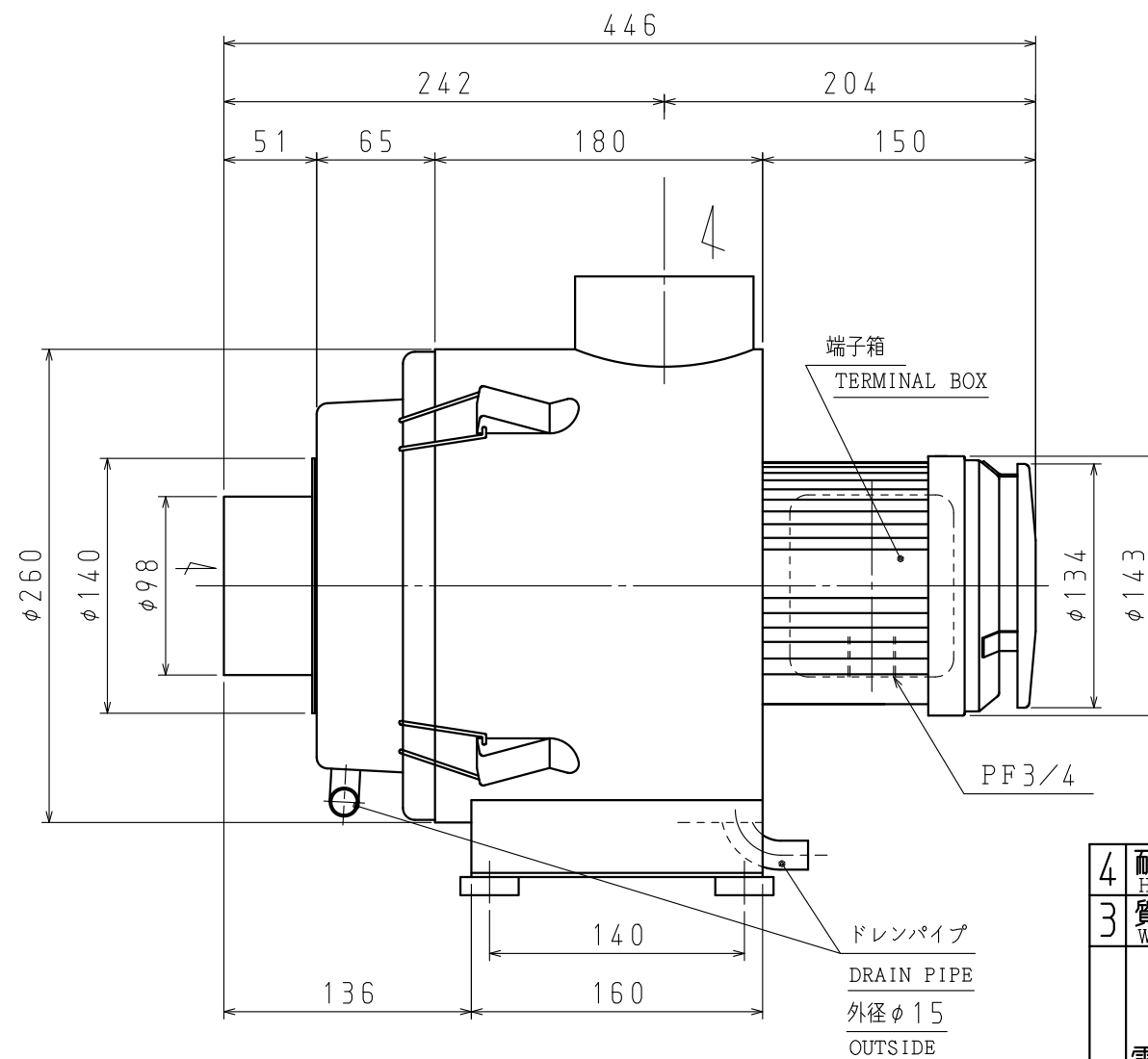




VIBRATION ABSORBING PAD



標準付属品: ドレンチューブ 2.5m	2本
ACCESSORIES: DRAIN TUBE (2.5m)	2PCS.
ホースバンド (ドレンチューブ用)	2個
HOSE BAND (FOR DRAIN TUBE)	2PCS.
防振パッド	4個
VIBRATION ABSORBING PAD	4PCS.
ダクト相フランジ	1個
DUCT COMPANION FLANGE	1PC.
パッキン (ダクト相フランジ用)	1枚
PACKING (FOR DUCT COMPANION FLANGE)	1PC.

4	耐熱形 最高吸入温度 80℃	HEAT RESISTING TYPE INHALANT AIR TEMP : MAX. 80℃
3	質量: 15kg	WEIGHT: 15kg
2	電動機	安全増防爆形 TOTALY ENCLOSED SAFETY-INCREASED TYPE 保護方式 ENCLOSURE 出力 OUTPUT [kW] 極数・相 POLES PHASE 電圧 VOLTAGE [V] 周波数 FREQUENCY [Hz]
1	送風機	Exe II T3 全閉外扇形屋外仕様 TOTALY ENCLOSED FAN COOLED OUTDOOR TYPE 風量 (MAX.) VOLUME [m³/min] 静圧 (MAX.) [kPa] STATIC PRESSURE 回転数 SPEED [min⁻¹] 標準吸入状態 STANDARD SUCTION CONDITION 温度 TEMPERATURE 湿度 HUMIDITY 絶対圧 ABSOLUTE P.
仕様 SPECIFICATIONS		

軸端固定用ボルト HOLDER FIXATION BOLT	右ネジ RIGHT SCREW
羽根車 IMPELLER	

作成 DRAW	K. HOSOI
確認 CONFIRM	M. TANAKA
承認 APPROVE	M. TANAKA
尺度 SCALE	1:4
SDG株式会社 SDG CO., LTD.	

作成日 DATE	2019.10.2 OCTOBER 2, 2019
品名 TYPE	CRH-100E
図名 TITLE	外形寸法図 EXTERNAL DIMENSIONS
図番 DRAWING NO.	CR2102-0

付属品交換用フィルタ、ボルトナットを無くす (2019/11/1より)、現行の描き方に合致	△×			
図歴 RECORDS	変更日 DATE	変更内容 REVISION	変更 REVISED BY	