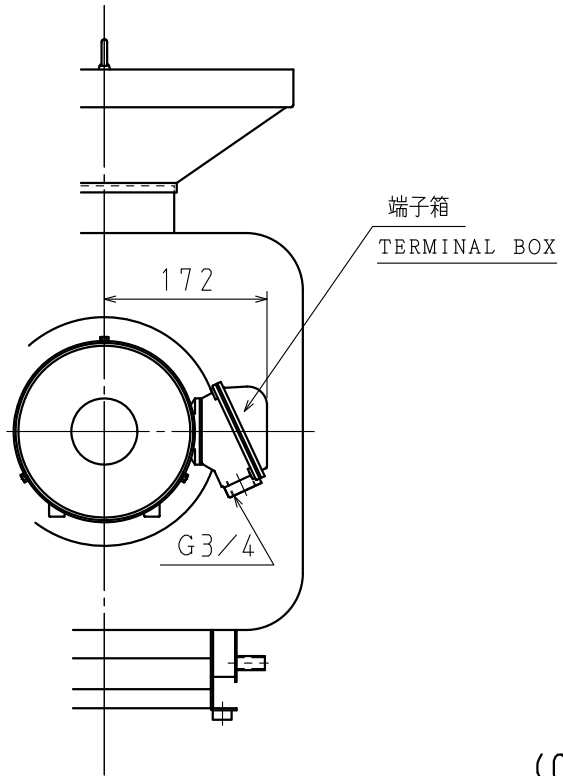
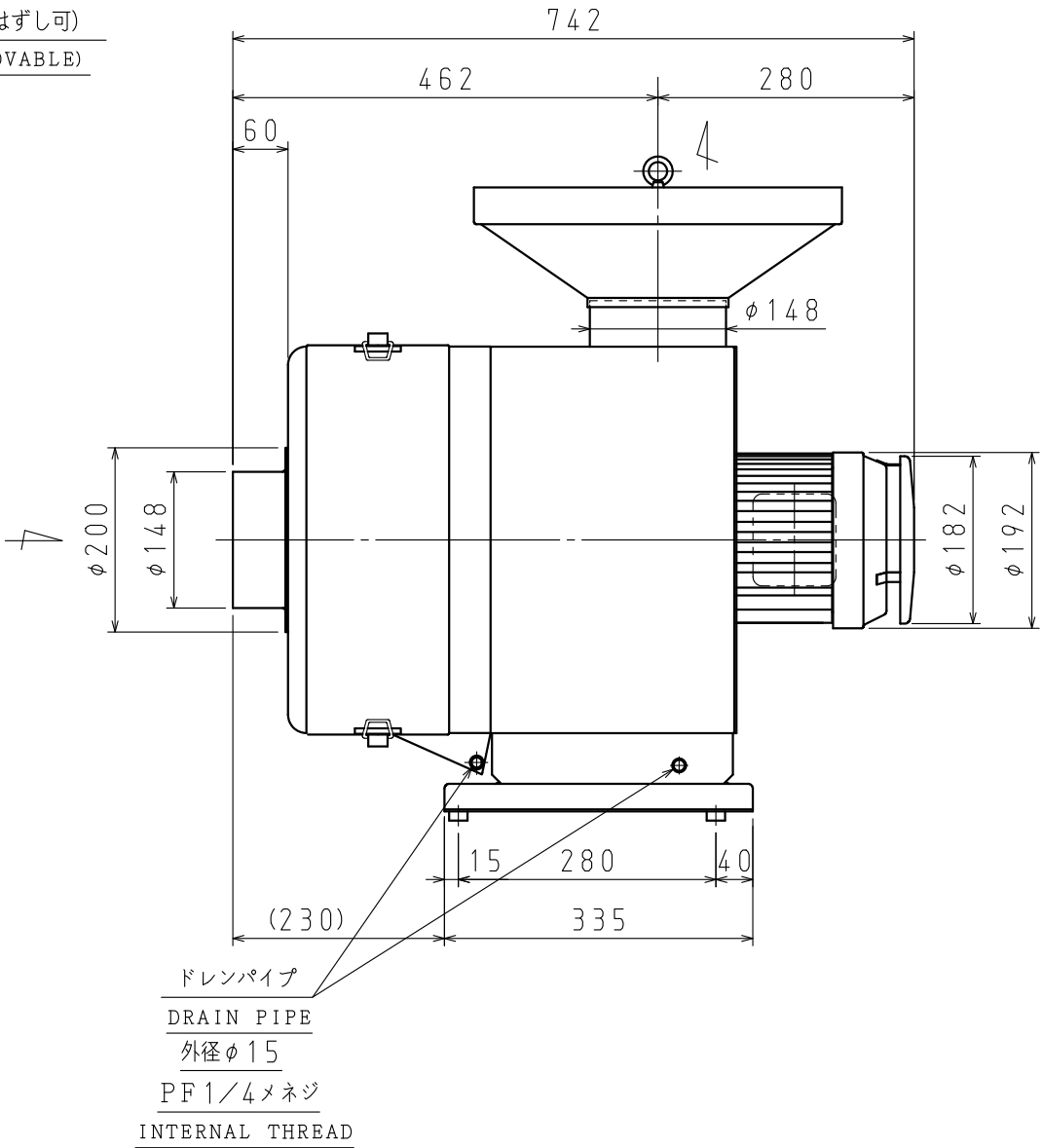
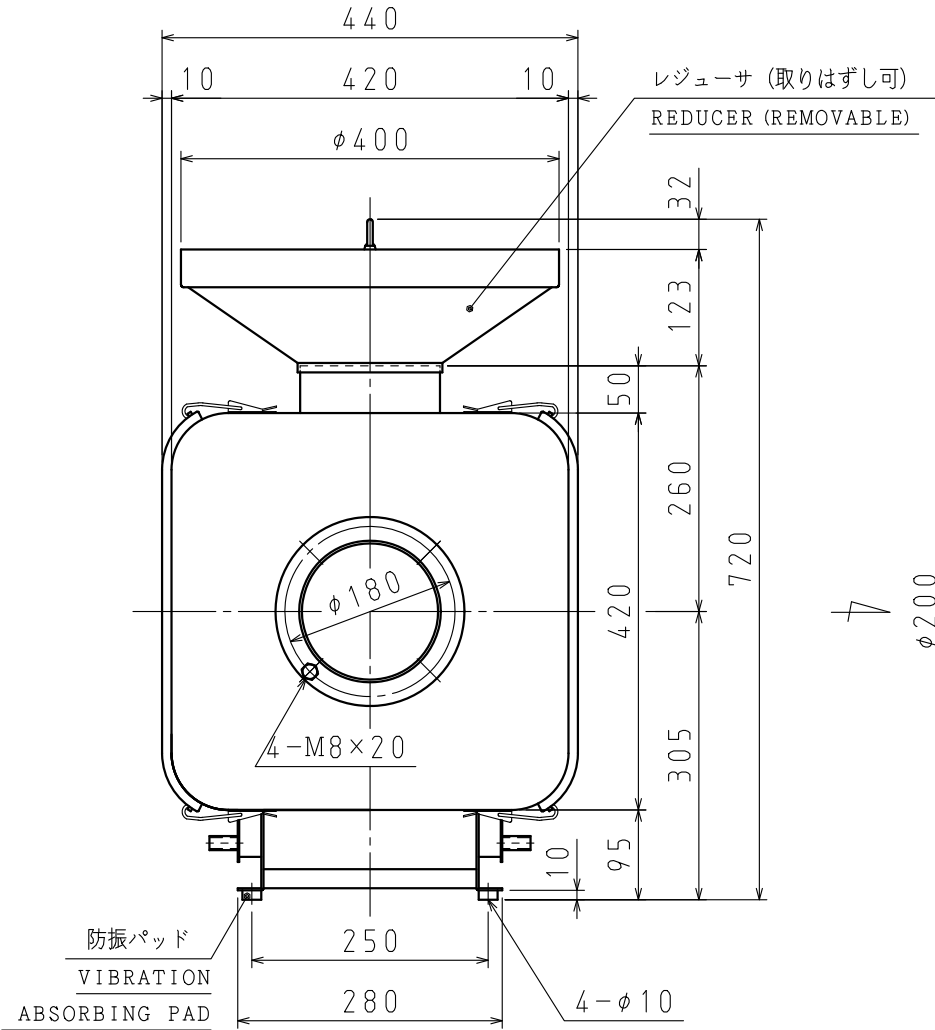




(09年型)
(09MODEL)

標準付属品: ドレンチューブ 2.5m	2本
ACCESSORIES: DRAIN TUBE (2.5m)	2PCS.
ホースバンド (ドレンチューブ用)	2個
HOSE BAND (FOR DRAIN TUBE)	2PCS.
防振パッド	4個
VIBRATION ABSORBING PAD	4PCS.
ダクト相フランジ	1個
DUCT COMPANION FLANGE	1PC.
パッキン (ダクト相フランジ用)	1枚
PACKING (FOR DUCT COMPANION FLANGE)	1PC.

4	耐熱形 最高吸入温度 80℃ HEAT RESISTING TYPE INHALANT AIR TEMP : MAX80℃	
3	質量: 57kg WEIGHT: 57kg	
2	電動機 安全増防爆形 TOTALY ENCLOSED SAFETY-INCREASED TYPE 保護方式 ENCLOSURE 出力 OUTPUT [kW] 極数・相 POLES PHASE 電圧 VOLTAGE [V] 周波数 FREQUENCY [Hz]	Exe II T3 全閉外扇形屋外仕様 TOTALY ENCLOSED FAN COOLED OUTDOOR TYPE 1.5 2・3 200 200/220 50 60
1	送風機 推奨風量 VOLUME [m³/min] 静圧 STATIC PRESSURE [kPa] 回転数 SPEED [min⁻¹] 標準吸入状態 STANDARD SUCTION CONDITION 温度 TEMPERATURE 20℃ 湿度 HUMIDITY 65% 絶対圧力 ABSOLUTE P. 101.3kPa	7.6~13.6 9.2~16.0 性能曲線図による REFER TO PERFORMANCE CURVE 2850 3450
仕様 SPECIFICATIONS		

軸端固定用ボルト HOLDER FIXATION BOLT	
羽根車 IMPELLER	右ネジ RIGHT SCREW

作成 DRAW	K. HOSOI
確認 CONFIRM	S. HATANO
承認 APPROVE	M. TANAKA
尺度 SCALE	1:8
SDG株式会社 SDG CO., LTD.	

作成日 DATE	2019. 10. 9 OCTOBER 9, 2019
品名 TYPE	CRH-15E
図名 TITLE	外形寸法図 EXTERNAL DIMENSIONS
図番 DRAWING NO.	CR7502-0

付属品交換用フィルタ、ボルトナットを無くす (2019/11/1より)、現行の描き方に合致す	△×			
	△×			
	△×			
図歴 RECORDS	変更日 DATE	変更内容 REVISION	変更 REVISED BY	