



ドレンパイプ
DRAIN PIPE
外径φ25
DIAMETER OUTSIDE
G1/2メネジ
INTERNAL THREAD

標準付属品: ドレンチューブ 2.5m 2本
ACCESSORIES: DRAIN TUBE (2.5m) 2PCS.
ホースバンド (ドレンチューブ用) 2個
HOSE BAND (FOR DRAIN TUBE) 2PCS.
防振パッド 4個
ANTIVIBRATION PAD 4PCS.
ダクト相フランジ (パッキン貼付) 1個
DUCT COMPANION FLANGE (PASTING PACKING) 1PC.
圧着端子 (内1個は予備) 7個
PRESSURE CONNECTION TERMINALS ONE SPARE IN SEVEN 7PCS.

4	最高吸込温度 INHARANT AIR TEMP. : MAX. 50℃	50℃	
3	端子台 (6P) 付 WITH TERMINAL BED (6P)	端子記号 (UVWABⓄ) TERMINAL MARK (UVWABⓄ)	
2	電動機 MOTOR	保護方式 ENCLOSURE	全閉形 TOTALLY ENCLOSED TYPE
		出力 OUTPUT	[kW] 1.5
		極数・相 POLES PHASE	2・3
		電圧 VOLTAGE	[V] 200 200/220
		周波数 FREQUENCY	[Hz] 50 60
		電流 CURRENT	[A] 6.9 7.0
1	送風機 FAN	風量 (MAX.) VOLUME	[m³/min] 15 18
		静圧 (MAX.) STATIC PRESSURE	[kPa] 1.60 2.25
		回転数 SPEED	[min⁻¹] 2900 3450
		標準吸込状態 STANDARD SUCTION CONDITION	温度 TEMPERATURE 20℃ 湿度 HUMIDITY 65% 絶対圧力 ABSOLUTE P. 101.3kPa

仕様
SPECIFICATIONS

軸端固定用ボルト
HOLDER FIXATION BOLT
羽根車
IMPELLER
右ネジ
RIGHT SCREW

作成
DRAW K. HOSOI
確認
CONFIRM K. TSUJI
承認
APPROVE K. TSUJI

作成日
DATE 2019.9.20
SEPTEMBER 20, 2019
品名
TYPE CRM-H15-S11
図名
TITLE 外形寸法図
EXTERNAL DIMENSIONS
図番
DRAWING NO. CM3702-0

SDG株式会社
SDG CO., LTD.

付属品ボルトナットを無くす (2019/11/1より)	△×			
	△×			
	△×			
図歴 RECORDS		変更日 DATE	変更内容 REVISION	変更 REVISED BY